

▼ De izquierda a derecha: PAMG-1402N, PATG-1102N, PARG-1102N, PATG-1105N



Aire compacto sobre hidráulica

- Motor neumático de aluminio fundido de alta eficiencia para mejorar la productividad
- Montaje del motor neumático accesible para trabajo de mantenimiento
- Depósito reforzado de alta resistencia para ambientes exigentes
- El pistón de bajo consumo de aire de última generación que cuenta con un diseño resistente de una pieza reduce el consumo de aire y los costos operativos
- Conexión de retorno al depósito para uso en aplicaciones de válvulas remotas
- Silenciosa, sólo 76 dBA, con bajo consumo de aire de 12 scfm
- Presión de aire de servicio: 25-125 psi; permite que la bomba se encienda con presiones extremadamente bajas
- La válvula interna de alivio de presión brinda protección contra sobrecargas
- Kit de soporte de montaje (MTB1) disponible para montar bombas en superficies horizontales o verticales



Regulador-filtro-lubricador RFL-102

Se recomienda su uso con todas las bombas neumáticas. Proporciona aire lubricado y limpio y hace posible la regulación de la presión de aire. Cuenta con protector de acero.

Número de modelo para pedido¹⁾ **RFL102**



Modelos con depósitos de gran capacidad

La bomba neumática Turbo II también está disponible con un depósito de gran capacidad: **PATG-1105N, PAMG-1405N, y PARG-1105N.**



Mangueras

Enerpac ofrece una línea completa de mangueras hidráulicas de gran calidad. Para asegurar la integridad de su sistema, utilice únicamente mangueras hidráulicas Enerpac originales.

Página: 148

▼ Se puede operar fácilmente de forma manual o con el pie.



Utilizada con cilindro de	Volumen utilizable de aceite (pulg ³)	Número de modelo
Simple acción	127	PATG1102N
	230	PATG1105N
	127	PARG1102N
	230	PARG1105N
Doble acción	127	PAMG1402N
	230	PAMG1405N

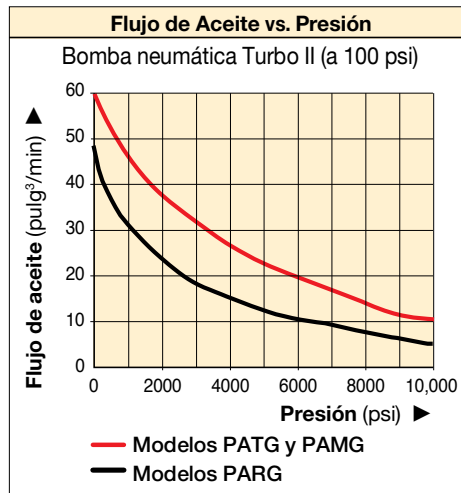
Bombas neumático-hidráulicas Turbo II



Los modelos **PATG** emplean un pedal, operado con la mano o el pie, para controlar el aire y las funciones de la válvula.

Los modelos **PAMG** utilizan un pedal con traba y una válvula manual de 4 vías.

Los modelos **PARG** emplean una manguera de 15 pies que permite que sean operadas por un solo operario.



**Serie
PATG
PARG
PAMG**



Capacidad del depósito:

150 - 305 pulg³

Flujo a presión nominal:

5 - 10 pulg³/recorrido

Presión de operación máxima:

10,000 psi

Presión nominal (psi)	Flujo de salida (pulg ³ /min)		Número de modelo	Función de la válvula	Intervalo de presión de aire (psi)	Consumo de aire (scfm)	Nivel de ruido (dBA)
	Sin carga	Con carga					
10,000	60	10	PATG y PAMG	Avance/ retención/ retracción	40-115	12	76
10,000	51 ¹⁾	6 ¹⁾					
10,000	48 ²⁾	5 ²⁾	PARG		40-115	8	76

¹⁾ Suministro de aire conectado a la manguera.

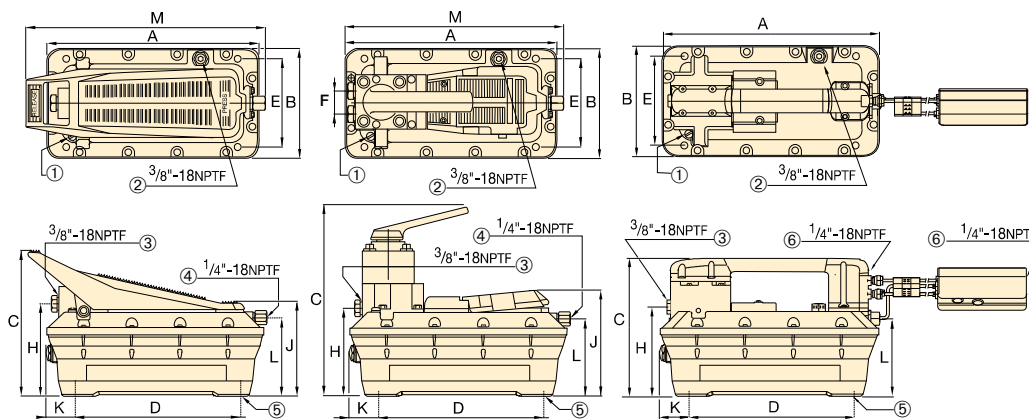
²⁾ Suministro de aire conectado a la bomba.



Tabla de velocidades

Para determinar cómo funcionará su cilindro con una bomba serie 8000, consulte la Tabla de velocidades de bombas y cilindros en las "Páginas Amarillas".

Página: **409**



**PATG1102N
PATG1105N**

**PAMG1402N
PAMG1405N**

**PARG1102N
PARG1105N**

- 1 Ventilación filtrada "permanente" al depósito
- 2 Entrada de retorno al depósito/ ventilación auxiliar/ de abastecimiento del depósito
- 3 Salida hidráulica
- 4 Entrada de aire giratoria con filtro
- 5 4 agujeros de montaje para tornillos autopercutores No 10. Profundidad máx. en el depósito = 0.75 pulg.
- 6 Opciones de entrada de aire

Dimensiones (pulg)											Peso (libras)	Número de modelo
A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M		
12.33	6.49	8.29	9.04	4.00	—	5.15	5.75	1.65	4.43	13.62	18	PATG1102N
15.60	7.92	8.22	9.04	4.00	—	5.08	5.75	3.28	4.41	17.20	22	PATG1105N
12.33	6.49	7.88	9.04	4.00	—	5.15	—	1.65	4.43	—	22	PARG1102N
15.60	7.92	7.88	9.04	4.00	—	5.08	—	3.28	4.41	—	26	PARG1105N
12.33	6.49	10.50	9.04	4.00	1.42	5.23	6.00	1.65	4.43	12.60	24	PAMG1402N
15.60	7.92	10.50	9.04	4.00	1.42	5.19	6.00	3.28	4.41	15.94	28	PAMG1405N