

# ALICATES TITACROM® AISLADOS 1000V



Las herramientas aisladas de EGA Master cumplen con la normativa IEC 60900, siendo sometidas todas ellas al test dieléctrico a 10000 V ( es decir, a una intensidad 10 veces mayor de la certificada).

Las herramientas son objeto tambien de los test de adherencia, penetración dieléctrica, impacto y propagación de llama, de acuerdo a la rigurosa norma europea.

 **1.000V**  
IEC 60900



**GRAN  
PRECISIÓN  
DE CORTE**

## PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

<b>Instaladores eléctricos</b>	Redes de alta tensión	Mantenimiento eléctrico
<b>Centrales Eléctricas</b>	Redes de baja tensión	Bomberos
<b>Estaciones y subestaciones eléctricas</b>	Telecomunicaciones	Instalación y reparación de alumbrado

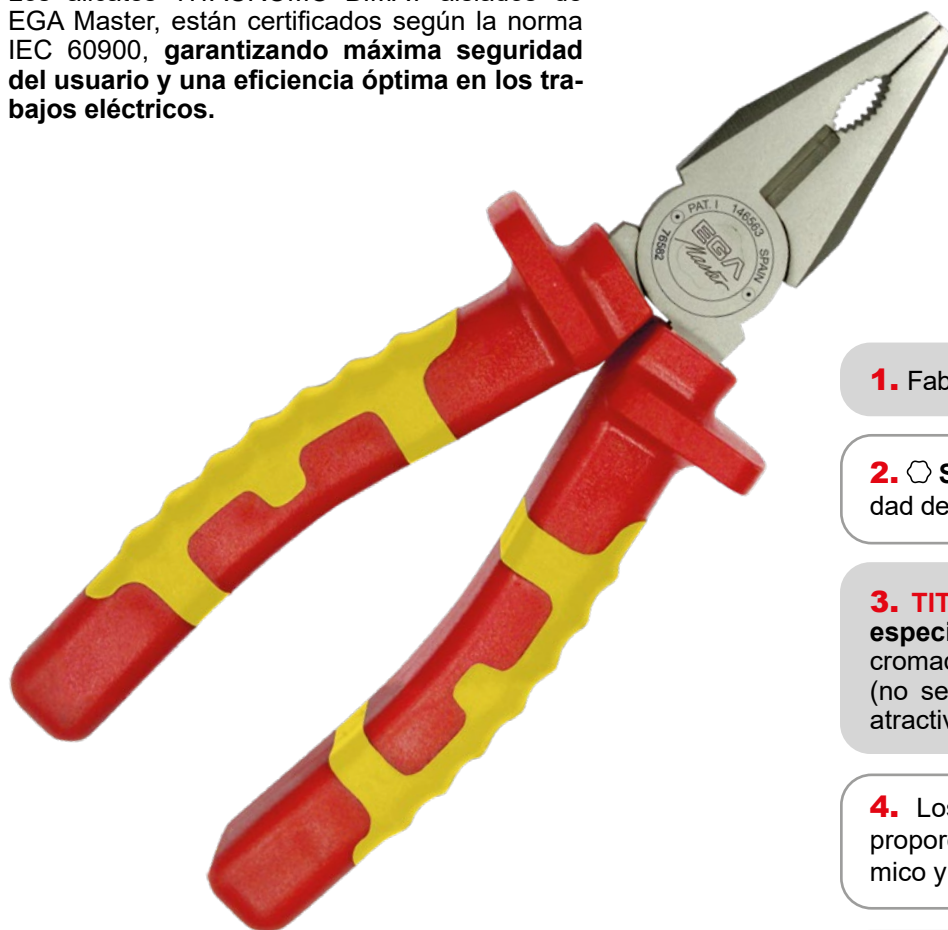
## PRECAUCIONES

- 1** No emplear nunca la herramienta en aplicaciones bajo tensión si la protección presenta poros, fisuras o elementos incrustados.
- 2** Se recomienda emplear **suelos aislantes y calzado de seguridad** en trabajos bajo tensión.
- 3** **Evite el contacto con agua** mientras realice trabajos bajo tensión.
- 4** **No tocar directamente ninguna pieza susceptible de estar bajo tensión.** Emplear un comprobador de tensión o tester.


# ALICATES TITACROM® AISLADOS 1000V



Los alicates TITACROM® BIMAT aislados de EGA Master, están certificados según la norma IEC 60900, **garantizando máxima seguridad del usuario y una eficiencia óptima en los trabajos eléctricos.**



**1.** Fabricados en acero al **Cromo-Vanadio (Cr-V).**

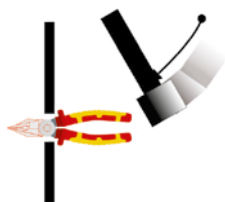
**2.**  Su eje asegura una **larga duración** y suavidad de funcionamiento sin holgura.

**3.** **TITACROM®** Es un **tratamiento superficial especial**, más resistente a la corrosión que el cromado normal, resistente a los golpes y roces (no se descascarilla), antirreflectante y de gran atractivo.

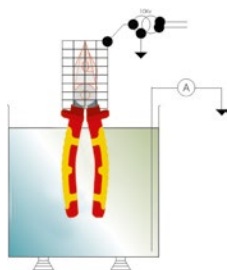
**4.** Los **mangos bicomponentes BIMAT** proporcionan un agarre antideslizante, ergonómico y máxima comodidad.

**5.** **Guardamanos y extremidades anti-choque.**

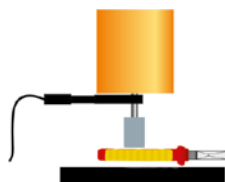
**6.** **Marcado láser indeleble.**



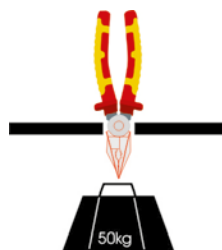
Test de impacto



Test dieléctrico a 10.000V



Test de penetración



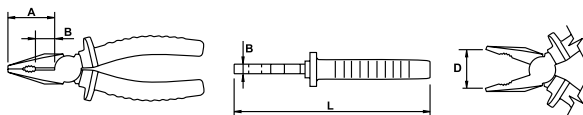
Test de adherencia de mangos



Test de no propagación de llama

# ALICATES TITACROM® 1000V

## UNIVERSALES



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76582		165	36	15	10	38	3	2	1,5	240		
76583		180	38	14	11	41	3,5	2,2		280	6	•
76584		200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5746 | IEC 60900

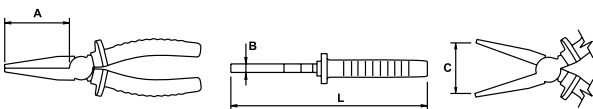
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## BOCA PLANA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)			
76589		160	55	8,5	40	170	6	

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

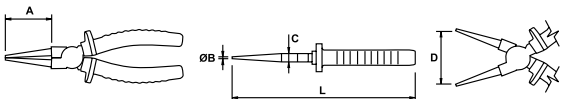
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## BOCA REDONDA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
76590		160	41	2	10	39	160	6	

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blando 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

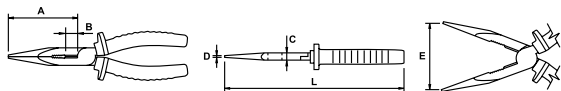


Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

## TELEFONISTA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)						
<b>76591</b>		160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	•
<b>76592</b>		200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210	6	•

**TITACROM® B.M.A.T.** **1000V** | DIN 5745 | IEC 60900

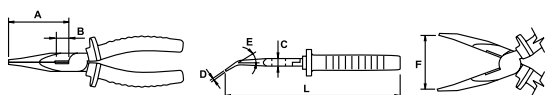
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## TELEFONISTA BOCA CURVA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (°)	F (mm)						
<b>76593</b>		160	41	12	9,0	2,7	32	47	2,5	1,6	1	160	6	•
<b>76594</b>		200	65	14	11	3,3		70	3,2	2,2	1,5	210	6	•

**TITACROM® B.M.A.T.** **1000V** | DIN 5745 | IEC 60900

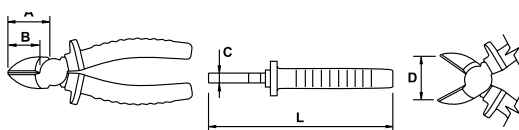
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## CORTE DIAGONAL



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
<b>76595</b>		160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	205	6	•
<b>76596</b>		190	32	26	11	29	3,2	2,5	2	250	6	•

**TITACROM® B.M.A.T.** **1000V** | DIN 5749 | IEC 60900

Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blando 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

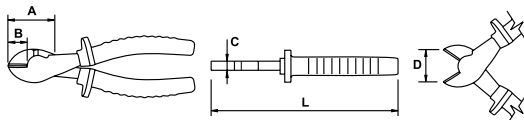


Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

## CORTE DIAGONAL REFORZADO



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
<b>76597</b>		180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	●
<b>76598</b>		200	48	21	11	21	3,5	2,7	2,2	380	6	●

**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5749 | IEC 60900

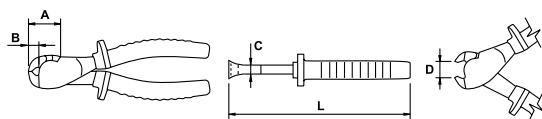
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## CORTE FRONTAL



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
<b>76599</b>		160	27	9	11	9	3	2,5	2	250	6	●

**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5748 | IEC 60900

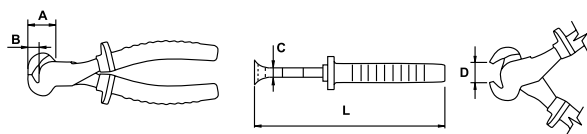
Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



## CORTE FRONTAL ELECTRICISTA



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
<b>76600</b>		160	20	9	11	19	3	2,3	2	250	6	●
<b>76602</b>		200	22	11	14	19	3,5	2,8	2	410	6	●

**TITACROM® BMAT** 1000V | DIN 5748 | IEC 60900

Modelo registrado

### CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blanco 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

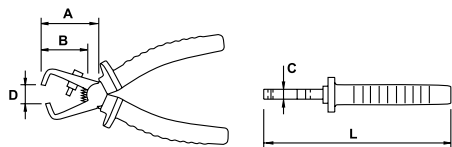







Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

## PELACABLES



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	 O.D. mm	 g		
<b>76603</b>		160	44	37	9	21	0,5-6	170	6	●

**TITACROM® BIMAT**   **1000V** | DIN 5743 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS	
Cr-V	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
MATERIAL	Cuerpo	Cromo-Vanadio (Cr-V)
	Mangos	BIMAT
DUREZA	General	45 HRC
	Zona de corte (temple por inducción)	55-60 HRC
ACABADO	TITACROM®	

