

ALICATES TITACROM® AISLADOS 1000V

Las herramientas aisladas de EGA Master cumplen con la normativa IEC 60900, siendo sometidas todas ellas al test dieléctrico a 10000 V (es decir, a una intensidad 10 veces mayor de la certificada).

Las herramientas son objeto tambien de los test de adherencia, penetración dieléctrica, impacto y propagación de llama, de acuerdo a la rigurosa norma europea.



 1.000V
IEC 60900



PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

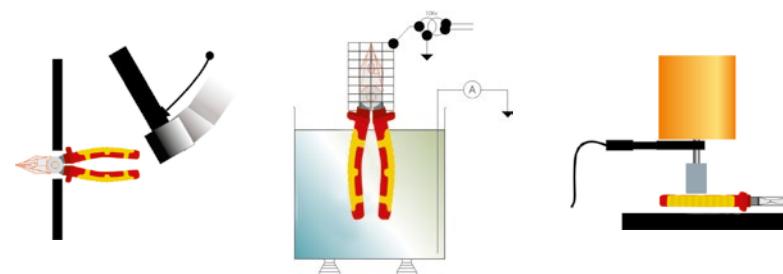
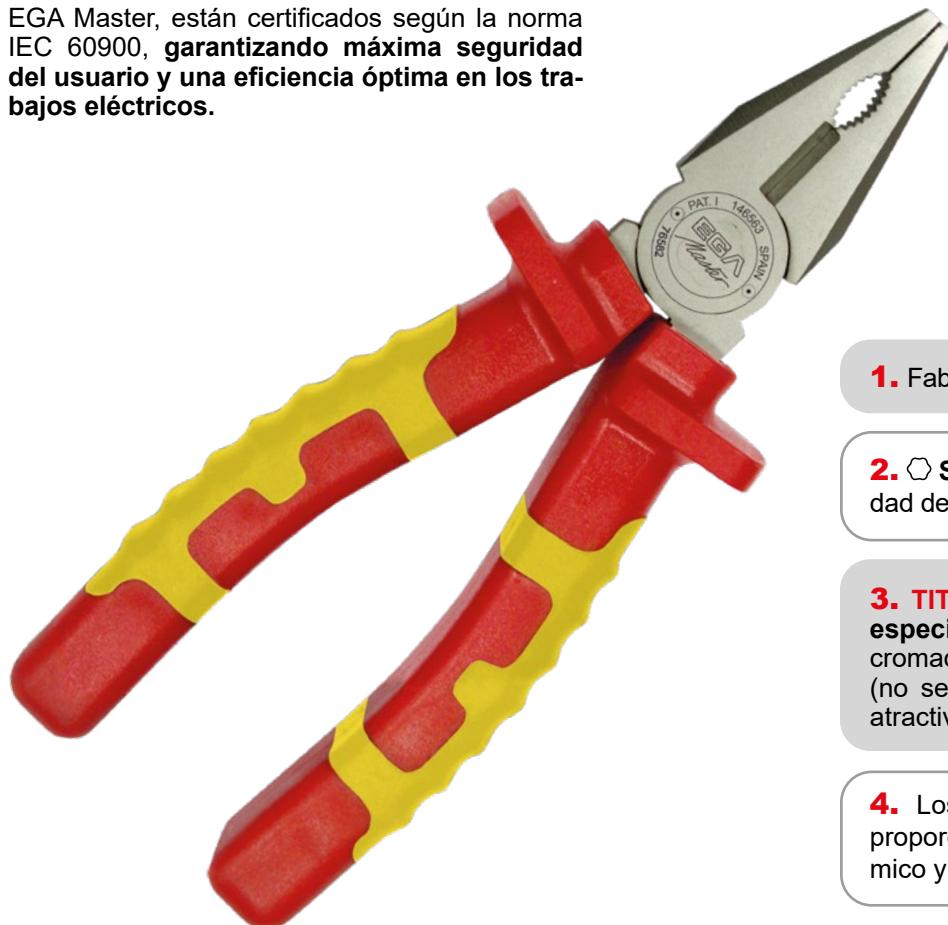
Instaladores eléctricos	Redes de alta tensión	Mantenimiento eléctrico
Centrales Eléctricas	Redes de baja tensión	Bomberos
Estaciones y subestaciones eléctricas	Telecomunicaciones	Instalación y reparación de alumbrado

PRECAUCIONES

- 1** No emplear nunca la herramienta en aplicaciones bajo tensión si la protección presenta poros, fisuras o elementos incrustados.
- 2** Se recomienda emplear **suelos aislantes y calzado de seguridad** en trabajos bajo tensión.
- 3** Evite el contacto con agua mientras realice trabajos bajo tensión.
- 4** No tocar directamente ninguna pieza susceptible de estar bajo tensión. Emplear un comprobador de tensión o tester.

ALICATES TITACROM® AISLADOS 1000V

Los alicates TITACROM® BIMAT aislados de EGA Master, están certificados según la norma IEC 60900, garantizando máxima seguridad del usuario y una eficiencia óptima en los trabajos eléctricos.



Test de impacto

Test dieléctrico a 10.000V

Test de penetración

Test de adherencia de mangos

Test de no propagación de llama



1. Fabricados en acero al Cromo-Vanadio (Cr-V).

2. □ Su eje asegura una larga duración y suavidad de funcionamiento sin holgura.

3. TITACROM® Es un tratamiento superficial especial, más resistente a la corrosión que el cromado normal, resistente a los golpes y roces (no se descascarilla), antirreflectante y de gran atractivo.

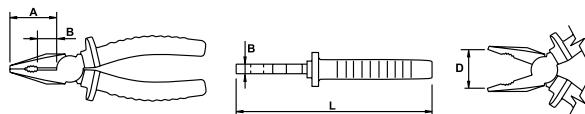
4. Los mangos bicomponentes BIMAT proporcionan un agarre antideslizante, ergonómico y máxima comodidad.

5. Guardamanos y extremidades anti-choque.

6. Marcado láser indeleble.

ALICATES TITACROM® 1000V

UNIVERSALES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	Box	Bag
76582	165	36	15	10	38	3	2	1,5	240		
76583	180	38	14	11	41	3,5	2,2	2,80	280	6	●
76584	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		



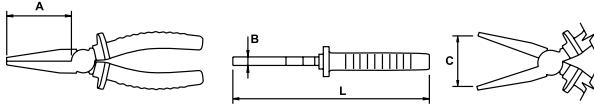
TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5746 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V

BOCA PLANA



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø mm	Box	Bag
76589	160	55	8,5	40	170	6	



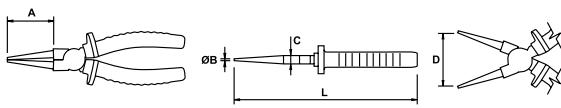
TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V

BOCA REDONDA



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Box	Bag
76590	160	41	2	10	39	160	6	



TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blando 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

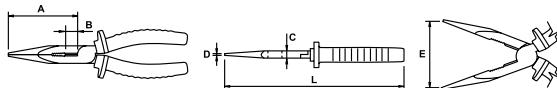


Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

TELEFONISTA



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm	mm
76591	160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	•
76592	200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210		



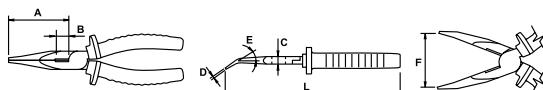
TITACROM® BMAT $\diamond \triangle 1000V$ | DIN 5745 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V

TELEFONISTA BOCA CURVA



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E ($^{\circ}$)	F (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm
76593	160	41	12	9,0	2,7	32	47	2,5	1,6	1	160	6
76594	200	65	14	11	3,3		70	3,2	2,2	1,5	210	•



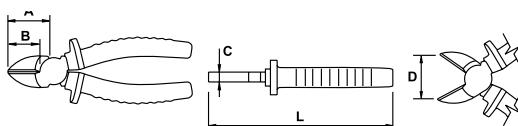
TITACROM® BMAT $\diamond \triangle 1000V$ | DIN 5745 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V

CORTE DIAGONAL



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm
76595	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	205	6	•
76596	190	32	26	11	29	3,2	2,5	2	250		



TITACROM® BMAT $\diamond \triangle 1000V$ | DIN 5749 | IEC 60900

Modelo registrado

CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blando 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

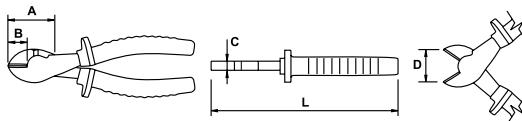


Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

CORTE DIAGONAL REFORZADO



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm	mm
76597	180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	•
76598	200	48	21	11	21	3,5	2,7	2,2	380	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5749 | IEC 60900

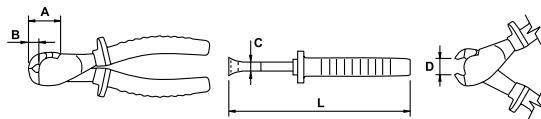
Modelo registrado



CARACTERÍSTICAS

Cr-V

CORTE FRONTAL



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm	mm
76599	160	27	9	11	9	3	2,5	2	250	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5748 | IEC 60900

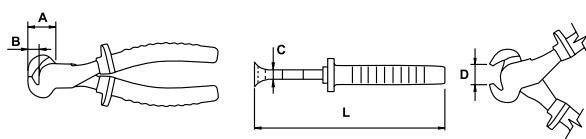
Modelo registrado



CARACTERÍSTICAS

Cr-V

CORTE FRONTAL ELECTRICISTA



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g	mm	mm
76600	160	20	9	11	19	3	2,3	2	250	6	•
76602	200	22	11	14	19	3,5	2,8	2	410	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5748 | IEC 60900

Modelo registrado



CARACTERÍSTICAS

Cr-V



Blando 20 Kg/mm²



Medio 75 Kg/mm²

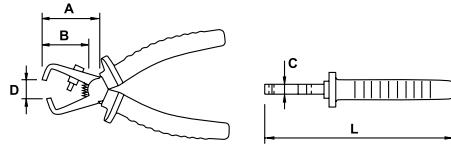


Duro 180 Kg/mm²



Cuerda piano 230 Kg/mm²

PELACABLES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	O.D. mm	g	Box	Bag
76603	160	44	37	9	21	0,5-6	170	6	●

TITACROM® **BIMAT** 1000V | DIN 5743 | IEC 60900

Modelo registrado



CARACTERÍSTICAS

Cr-V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Cuerpo	Cromo-Vanadio (Cr-V)
	Mangos	BIMAT
DUREZA	General	45 HRC
	Zona de corte (temple por inducción)	55-60 HRC
ACABADO		TITACROM®